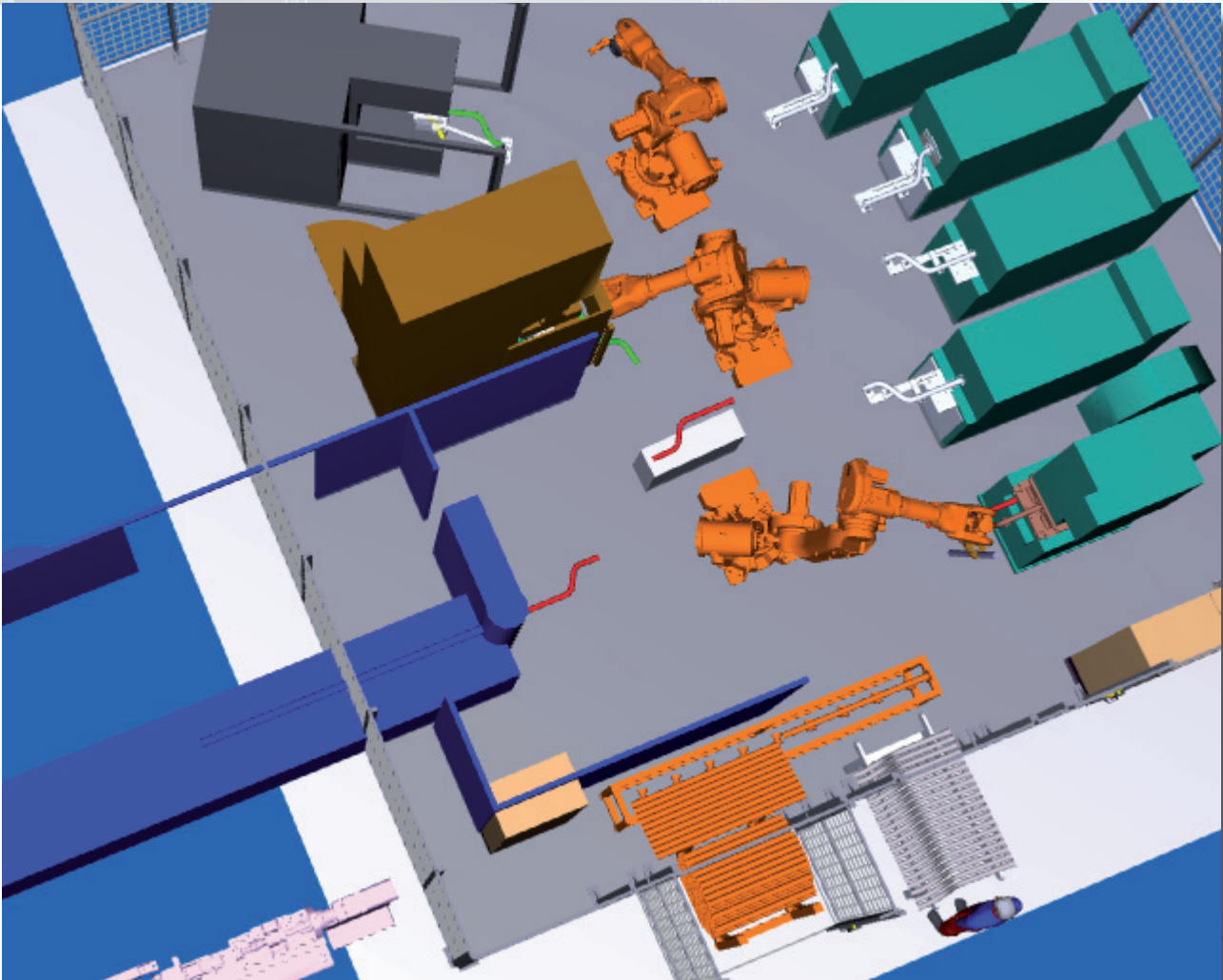


## AUTOMATISCHE ROHRBIEGE- UND ENDENBEARBEITUNGSLINIE FÜR ABGASROHRE

## AUTOMATIC PIPE-BENDING AND END MACHINING LINE FOR EXHAUST GAS PIPES



### AUFGABE/TASK

In dieser vollautomatisierten Roboterzelle können mehrere Varianten von Abgasrohren mit verschiedenen Durchmessern gefertigt werden.

Several varieties of exhaust gas pipe with different diameters can be manufactured in this fully automated robot cell.

### UNSERE LÖSUNG

Drei mit Doppel- bzw. Einfachgreifern ausgerüstete ABB-Roboter führen die Fixrohrzuschnitte den verschiedenen Bearbeitungsstationen zu. Zunächst werden die Teile vereinzelt und nach der Längsschweißnaht ausgerichtet. Die Schweißnahterkennung erfolgt optisch durch einen Farbsensor.

Bearbeitungsstationen:

- Biegemaschine
- Excenterpresse
- Endenbearbeitungsmaschine
- Trennrolliermaschine
- Rohrendenumformungsmaschine

Danach erfolgt die Ablage auf einem Taktband.

### OUR SOLUTION

Three ABB robots equipped with double or single grippers feed the fixed pipe blanks to the different processing stations. First, the parts are separated and lined up after longitudinal welding. The weld joint is recognised optically by a colour sensor.

Processing stations:

- Bending machine
- Eccentric press
- End facing machine
- Separating and rolling machine
- Pipe forming machine

The pipe is then placed on a conveyor belt.

## AUTOMATISCHE ROHRBIEGE- UND ENDENBEARBEITUNGSLINIE FÜR ABGASROHRE

### AUTOMATIC PIPE-BENDING AND END MACHINING LINE FOR EXHAUST GAS PIPES

#### IHRE VORTEILE/BENEFITS TO YOU

- Fertigung von mehreren Varianten mit verschiedenen Durchmessern  
Production of several varieties with different diameters
- Kostenersparnis durch vollständige Automatisierung  
Cost savings thanks to complete automation
- Robotereinsatz verringert die Fehlerquote und sichert damit die Qualität  
Using robots reduces the error rate and hence ensures quality

#### TECHNISCHE DATEN/TECHNICAL DATA

Werkstück Work piece	Längen von 1,50 bis 3,00 m möglich Lengths of 1.50 to 3.00 m can be processed
Taktzeit Cycle time	48 Sekunden/Stück 48 seconds/piece
Grundfläche Floor area	11,50 m x 15,00 m 11.50 m x 15.00 m
Roboter Robot	3 ABB-Roboter 3 ABB robots
Steuerung Control	Siemens Simatic S7
Visualisierung Visualisation	WinCC Flexible

#### UNSERE LEISTUNGEN/OUR SERVICES

- Projektierung und Projektleitung  
Project planning and management
- Roboter-SPS und Visualisierung  
Robot PLC and visualisation
- Programmierung  
Programming
- Konstruktion (Elektrik und Mechanik)  
Electronic and mechanical design
- Inbetriebnahme  
Commissioning
- Fertigung und Montage  
Manufacture and assembly

SA 110504501

#### Pütz Group

Sampas GmbH

Ernst-Heinkel-Str. 16

71394 Kernen-Rommelshausen

DEUTSCHLAND - GERMANY

Phone: +49 71 51 60 40 33 0

Fax: +49 71 51 60 40 33 300

info@sampas.de

