

## GREIFEN VON ROHRSCHELLEN

### PICK & PLACE-TECHNOLOGIE

## GRIPPING OF PIPE CLAMPS

### PICK & PLACE-TECHNOLOGY



*Roboter greift Rohrschellen vom laufenden Band / Robot picks up pipe clamps from the moving conveyor belt.*

## AUFGABE TASK

Rohrschellen laufen auf einem Band grob vereinzelt in die Roboterzelle ein. Mit einer 2D-Kamera werden – während sich das Band weiter bewegt – Drehlage und Greifposition sowie die Bauchlage oder Rückenlage ermittelt.

Diese Daten werden dann dem Roboter übermittelt und der Roboter greift sich während der Bandbewegung die Bauteile und legt diese entsprechend der Bauch- oder Rückenlage in einen Taktisch ein. Dort findet dann die Endmontage der Bauteile statt.

**Taktzeit: unter 1 Sekunde/Teil**

A conveyor belt feeds the separated pipe clamps into the robot cell. Orientation, gripping position, prone and supine position are identified by a 2D camera while the conveyor belt is moving.

The data are transmitted to the robot. The robot picks up the components from the moving conveyor belt and places them – according to prone or supine position – on an indexing table where final assembly takes place.

**Cycle time: less than 1 second/piece**

## IHRE VORTEILE BENEFITS TO YOU

- ❑ Personalkostensparnis durch vollständige Automatisierung  
Staff cost savings thanks to complete automation
- ❑ Robotereinsatz verringert die Fehlerquote und sichert damit die Qualität  
Using robots reduces the error rate and hence ensures quality
- ❑ Taktzeitoptimierung  
Optimisation of the cycle time

## GREIFEN VON ROHRSCHELLEN

PICK & PLACE-TECHNOLOGIE

GRIPPING OF PIPE CLAMPS

PICK & PLACE-TECHNOLOGY

## TECHNISCHE DATEN/TECHNICAL DATA

Unsere Leistung

Programmierung Roboter  
Programmierung Vision System

Our services

Robot Programming  
Vision System Programming

Taktzeit

unter 1 Sekunde/Teil

Cycle time

less than 1 Second/Piece

Roboter

1 IRB 360 Flex Picker (ABB)

Robot

1 IRB 360 Flex Picker (ABB)

## UNSERE LEISTUNGEN/OUR SERVICES

- Projektierung und Projektleitung  
Project planning and management
- Programmierung  
Programming
- Konstruktion (Elektrik und Mechanik)  
Electronic and mechanical design
- Inbetriebnahme  
Commissioning
- Schnittstellen in der Produktion  
Production interfaces
- Fertigung und Montage  
Manufacture and assembly

SA151909510

## Pütz Group

Sampas GmbH

Ernst-Heinkel-Str. 16

71394 Kernen-Rommelshausen

DEUTSCHLAND - GERMANY

Phone: +49 71 51 60 40 33 0

Fax: +49 71 51 60 40 33 300

info@sampas.de

member of [www.puetzgroup.de](http://www.puetzgroup.de)