

STAPELN VON BLECHPLATINEN

STACKING SHEET METAL

SAMPAS

efficient robot solutions



AUFGABE TASK

Ein mit Sauggreifern ausgestatteter KUKA Roboter entnimmt Blechplatten von einem Band und legt sie auf genau positionierten Paletten ab.

A KUKA robot equipped with suction pads unloads sheet metal from an assembly line and places it down on precisely positioned pallets.

IHRE VORTEILE BENEFITS TO YOU

- ❑ Schneller Greiferwechsel möglich
Enables faster gripper change
- ❑ Personalkostenersparnis durch vollständige Automatisierung
Staff cost savings thanks to complete automation
- ❑ Robotereinsatz verringert die Fehlerquote und sichert damit die Qualität
Using robots reduces the error rate and hence ensures quality
- ❑ Taktzeitoptimierung
Optimisation of the cycle time

TECHNISCHE DATEN/TECHNICAL DATA

Werkstück

Größe

Breite: 200 bis 1500 mm, Länge: 500 bis 3000 mm

Gewicht

0,5 bis 105 kg

Workpiece

Seize

Width: 200 to 1500 mm, Length: 500 to 3,000 mm

Weight

0.5 to 105 kg

Taktzeit

11 Stück pro Minute

Cycle time

11 pieces per minute

Roboter

1 KUKA-Roboter P180

Robot

1 KUKA P180 robot

UNSERE LEISTUNGEN/OUR SERVICES

- Projektierung und Projektleitung
Project planning and management
- Programmierung
Programming
- Konstruktion (Elektrik und Mechanik)
Electronic and mechanical design
- Inbetriebnahme
Commissioning
- Schnittstellen in der Produktion
Production interfaces
- Fertigung und Montage
Manufacture and assembly

SA110117501

Pütz Group

Sampas GmbH

Ernst-Heinkel-Str. 16

71394 Kernen-Rommelshausen

DEUTSCHLAND - GERMANY

Phone: +49 71 51 60 40 33 0

Fax: +49 71 51 60 40 33 300

info@sampas.de

member of www.puetzgroup.de

