

## Präzisions-Entgratzelle



- gleichbleibende Präzision
- direkte Weg-Kraftmessung für kontinuierliche Qualität
- durch modularen Aufbau flexibel anpassbar
- Maschine vollvercapselt
- Bearbeitung und Beladung parallel möglich
- individuelle Lösungen



## Für Ihre Aufgabe die passende Lösung

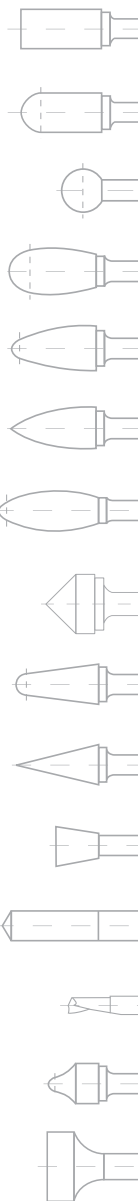


Die von Sampas eingesetzten Hartmetall-Frässtifte sind Präzisionswerkzeuge, die sich speziell bei Entgratarbeiten mit Industrierobotern in hohem Maße bewährt haben.

Mit dem Aufbringen von Hartstoffschichten auf die Fräser erzielen wir eine Erhöhung der Verschleißfestigkeit, die Reduzierung der Zerspanungskräfte sowie eine Verbesserung der Spanabführung.

Wir entwickeln individuelle Lösungen für Ihre Anwendungen. Hierbei können verschiedenste Materialien bearbeitet werden, z. B.:

- Leichtmetalle
- Alu-Legierungen
- Buntmetalle
- Stahl
- ungehärtete Stähle mit hoher Festigkeit
- gehärtete Stähle
- hochlegierte Stähle
- Grau- oder Stahlguss
- rost-, säure- und hitzebeständiger Guss
- Schweißnähte
- zähnharte Werkstoffe
- Kunststoffe
- Hartgummi
- Press- und Hartholz



## Entgratspindeln

Durch den modularen Aufbau sind eine Vielzahl von kundenspezifischen Anpassungen möglich. Außerdem können eine Vielzahl von Spindeln und Fräsern eingesetzt werden, so dass eine optimale Anpassung an das jeweilig geforderte Ergebnis problemlos zu erreichen ist.



### Sampas 250

Motorleistung	240 W
Leerlaufdrehzahl	35.000 min-1
Auslenkung	± 4.2 °
Auslenkkraft	8,0 N
	bei 6 bar
Luftverbrauch	7.5 l/s
Spannzange	6 mm
Gewicht	2.6 kg

### Sampas 350

Motorleistung	300 W
Leerlaufdrehzahl	35.000 min-1
Auslenkung	± 4 °
Auslenkkraft	200,0 N
	bei 6 bar
Luftverbrauch	8,3 l/s
Spannzange	6 mm
Gewicht	1,8 kg

### Sampas 450 ER

Motorleistung	230 W
Leerlaufdrehzahl	45.000 min-1
Auslenkung	± 9 °
Auslenkkraft	ca. 37,5 N
	bei 6 bar
Luftverbrauch	7.5 l/s
Spannzange	6 mm
Gewicht	5,0 kg

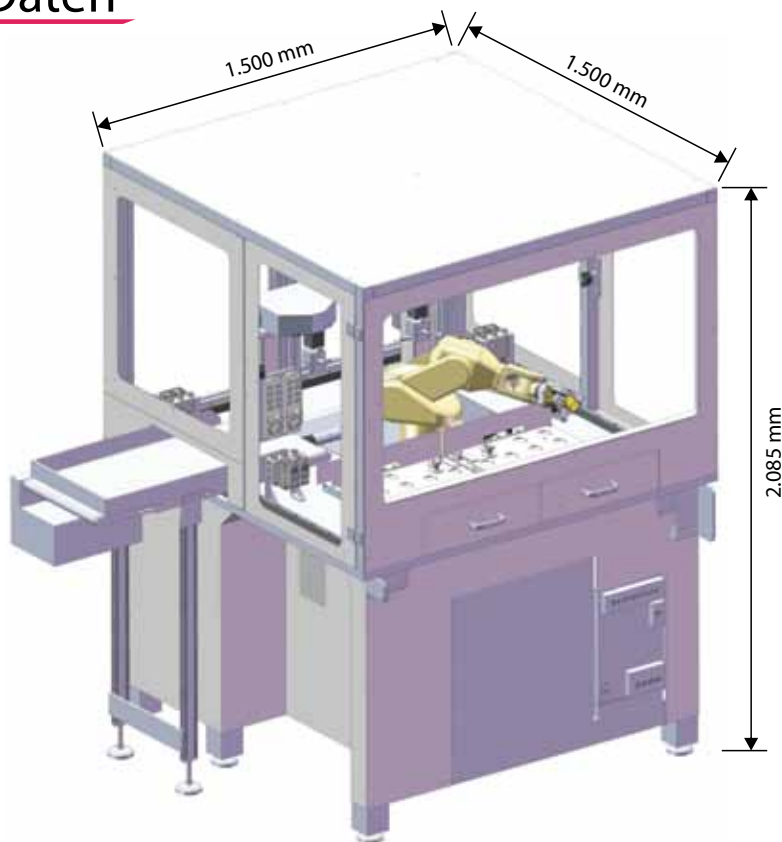
## Entgrat- und Rotierfräser

Die Anforderungen an die Bauteile unterschiedlicher Materialien steigen nahezu täglich. Die ständig weiter entwickelten Bearbeitungswerkzeuge unserer Partner stehen für hohe Qualität und Zuverlässigkeit. Dieses ergänzt sich hervorragend mit unserem Know-how und den angewandten Technologien.

Die Kombination aus perfektem Werkzeug und bester Technologie ermöglichen uns fast jeden Werkstoff in höchster Qualität automatisiert zu bearbeiten. So werden wir Qualitätsansprüchen auf höchstem Niveau gerecht.



## Technische Daten



Kabine	vollverkapselt	Spänewanne Volumen	60 l
Gesamtplatzbedarf	ca. 2,25 m <sup>2</sup>	Gesamtgewicht	ca. 825 kg
	je nach Ausrüstung		je nach Ausrüstung
Gesamthöhe der Zelle	2.085 mm	Anschlusswerte	1,8 – 2,0 kWh
Arbeitshöhe	1.100 mm		CEE 16 A

## Individuelle Lösungen für Ihre Anforderungen

Die Sampas-Bearbeitungszelle kann durch ihren modularen Aufbau problemlos an anwenderspezifische Anforderungen angepasst werden.

Neben dem Entgraten können alle denkbaren Bearbeitungsvorgänge mit der Sampas-Bearbeitungszelle realisiert werden – fragen Sie uns!

- Entgraten
- Fräsen
- Bohren
- Schneiden
- Montieren
- Polieren
- Bürsten
- Schleifen

Sampas GmbH  
Stuttgarter Straße 85  
73630 Remshalden – Grunbach  
DEUTSCHLAND

Tel. +49 (0) 71 51 / 60 40 33 -0  
Fax +49 (0) 71 51 / 60 40 33 -300  
info@sampas.de  
www.sampas.de

